

# RÉALISATIONS INDUSTRIELLES EN CHAUDRONNERIE OU SOUDAGE - OPTION B : SOUDAGE

EN CONTRAT D'ALTERNANCE

**CAP**  
FORMATION  
DE NIVEAU 3



## CONTENU DE LA FORMATION – RNCP38568

### OBJECTIF

Former des professionnels capables de préparer, assembler et contrôler des ouvrages métalliques à partir de plans et de consignes techniques. Le titulaire du CAP maîtrise les techniques de soudage, de découpe et de mise en forme sur différents métaux (acier, aluminium, inox) et sait respecter les règles de sécurité et de qualité en vigueur.

### LIEUX

En centre de formation à Yahoué (ancienne école Boutan) pour les enseignements généraux et dans des ateliers techniques équipés pour le soudage (postes MIG/MAG/TIG, tables de montage, équipements de sécurité).

### PROGRAMME PÉDAGOGIQUE

Il s'articule autour de :

- Analyse et exploitation de données techniques : lecture de plans, cotation, traçage.
- Préparation d'une fabrication : choix des outils, des procédés et des matériaux.
- Réalisation d'ensembles métalliques : découpe, assemblage, soudure, contrôle qualité.
- Culture générale et expression, mathématiques et sciences, prévention-santé-environnement (PSE).

### MODALITÉ DE VALIDATION

Cette certification de niveau 3 est délivrée par le ministère de l'Éducation nationale et de la Jeunesse.

Obtention du CAP RICS option B-Soudage après une évaluation continue et des épreuves finales (CCF). Cette méthode permet d'adapter les évaluations aux contextes réels, de motiver les candidats et de leur offrir un suivi tout au long de leur apprentissage.



## RYTHME DE L'ALTERNANCE

### ALTERNANCE

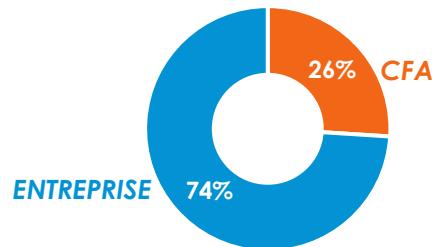
3 semaines en entreprise pour 1 semaine de cours théorique et pratique.

### CALENDRIER

Le planning de formation prévoit 13 à 14 semaines de cours en CFA par an.

### DURÉE TOTALE DU PARCOURS DE FORMATION

2 ans, avec 5 semaines de congés payés par an.



## MODALITÉS D'INSCRIPTION

### CONDITION D'ADMISSION

Avoir plus de 16 ans, être motivé par les métiers techniques et le travail manuel, et valider toutes les étapes de recrutement (Intégration en 2<sup>ème</sup> année possible, étude au cas par cas).



### RENSEIGNEZ-VOUS !

**POINT ((A))**

Votre première étape vers l'Alternance

POINTA - NC  
 14 rue de Verdun – NOUMÉA  
Accueil du public du lundi au jeudi de 8h à 16h  
 24 69 49

contact@pointa.nc  
 www.pointa.nc

# SOUDEUR

**Le soudeur réalise, assemble et répare des structures métalliques à partir de plans ou de pièces préfabriquées.** Son rôle consiste à **préparer, positionner et souder** différents éléments en acier, inox ou aluminium, en utilisant plusieurs procédés comme le **MIG, le MAG, le TIG ou le soudage à l'arc**. Il intervient dans des domaines variés : **chaudronnerie, tuyauterie, construction métallique, maintenance industrielle ou mécano-soudure**. Le travail du soudeur se déroule en **plusieurs étapes** : préparation du poste, découpe et ajustage des éléments, assemblage, soudage et contrôle de la qualité. Rigueur, précision et respect des règles de sécurité sont indispensables pour garantir la solidité et la fiabilité des ouvrages réalisés, en **atelier ou sur chantier**.

CODE ROME  
H2902

## ACTIVITÉS

- Préparer et assembler des éléments métalliques par soudage, pliage, perçage, découpe, meulage ou formage.
- Lire et interpréter des plans de fabrication.
- Régler et utiliser les postes de soudage (MIG, MAG, TIG, à l'arc).
- Contrôler la conformité des réalisations et effectuer les finitions.
- Participer à la maintenance de premier niveau des équipements.
- Respecter les consignes de prévention, de sécurité et d'environnement.

## EMPLOIS VISÉS

- Soudeur industriel / assembleur-monteur ;
- Métallier-chaudronnier ;
- Ouvrier en structures métalliques / en maintenance industrielle.

Ces professionnels exercent leur activité dans les entreprises de métallurgie, chaudronnerie, construction navale, maintenance industrielle ou dans les ateliers de production du bâtiment et des travaux publics.



## PROFIL MÉTIER REQUIS

- Habile** avoir une excellente dextérité manuelle pour manier les outils de découpe et de soudage avec précision.
- Concentré** rester attentif et précis, la qualité des soudures dépendant d'un geste sûr et constant.
- Rigoureux** respecter scrupuleusement les consignes de sécurité, les plans et les procédures techniques.
- Résistant** supporter la chaleur, le bruit et les positions de travail parfois inconfortables.
- Autonome** savoir préparer son poste, organiser ses opérations et contrôler ses réalisations.
- Mobile** être prêt à intervenir sur différents chantiers, parfois en déplacement prolongé.

